

ANALISI INDICATIVA DEI PIU' COMUNI TIPI DI ACCIAIO

Designazione				Analisi Indicativa %								
AI SI	UNI	WERK STOFF MATERIAL	AFNOR	C MAX	CR	Ni	MO	MN MAX	P MAX	S MAX	Si	Altri
304	X5 CR Ni 18-10	1,4301	Z6 - CN18-09	0,08	18÷20	8÷10,5	--	2	0,045	0,030	1	--
304L	X2 CRNi 18-11	1,4306	Z2 CM19-10	0,03	18÷20	8÷12	--	2	0,045	0,030	1	--
321	X6 CR Ni TI 18-11	1,4541	Z6 CNT18-11	0,08	17÷19	9÷12	--	2	0,045	0,030	1	T=5xC min
316	Z5 CR Ni MO 17-13	1,4401	Z6 CND17-11	0,06	16÷18,5	10,5÷13,5	2÷2,5	2	0,045	0,030	1	
316L	X2 CR Ni MO 17-12	1,4404	Z2 CND 17-12	0,03	16÷18,5	11÷14	2÷2,5	2	0,045	0,030	1	
316T	X6 CR Ni MO TI 17-12	1,4571	Z8 CNDT 17-12	0,08	16÷18,5	10,5÷13,5	2÷2,5	2	0,045	0,030	1	T=5xC min
316SL	X2 CR Ni MO 17-12	1,4435	Z2 CND17-13	0,03	16÷18,5	11,5÷15	2÷2,5	2	0,045	0,030	1	
310S	X6 CR Ni 25-20	1,4842	Z12 CN25-20	0,08	24÷26	19÷22	--	2	0,045	0,030	1,50	
430	X8 CR 17	1,4016	Z8 C17	0,12	16÷18	-	--	1	0,040	0,030	1	
430TI	X6 CR TI 17	1,4510	--	0,08	16÷18	0,5	--	1	0,040	0,030	1	T=5xC min 0,8 max